



GRIGOKOLL® WOOD TEC

Adhésif bicomposant époxy-polyuréthane prêt à l'emploi pour la pose de planchers de toutes formes et essences.



Description du produit

Adhésif bicomposant époxy-polyuréthane sans solvant à très faibles émissions de COV, spécialement conçu pour coller toutes sortes de planchers en bois sur des supports en ciment ou des planchers non absorbants préexistants (marbre, carrelage, mosaïque palladienne, supports en bois).

Domaines d'application

Types de support :

- Sols absorbants et non absorbants
- Chapes traditionnelles en ciment
- Chapes à base d'anhydrite
- Chape à base de sulfate de calcium
- Supports absorbants et non absorbants à chauffage ou refroidissement par le sol
- Matériaux métalliques (après essai d'application)

Les informations données se réfèrent aux tests de contrôle de qualité menés dans des conditions ambiantes normalisées. Les applications pratiques sur chantier peuvent varier, selon les conditions de service, à des données sensiblement différentes ; les informations figurant dans la fiche sont donc uniquement données à titre indicatif car l'utilisateur doit toujours vérifier l'adéquation du produit en assumant la responsabilité de l'utilisation du produit. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. se réserve la faculté d'apporter des modifications techniques en tous genres sans aucun préavis.

GRIGOKOLL® WOOD TEC

Sur ces surfaces, les matériaux suivants peuvent être collés avec GRIGOKOLL® WOOD TEC:

- Éléments en bois massif de 10 mm sans emboîtement (parquet) selon la norme DIN EN 13227
- Parquet mosaïque selon la norme DIN EN 13488
- Lames en bois massif (industriel) selon la norme DIN EN 14761
- Planches en bois massif à emboîtement M/F d'une largeur maximale de 18 cm ou de 20 cm avec du bois de chêne selon la norme DIN EN 13226
- Planchers multicouches préfinis selon la norme DIN EN 13489
- Éléments en céramique ou en grès

Préparation des supports

Le support à traiter doit être compact, sec, propre, exempt d'éléments se détachant tels que résidus de peintures murales, poudres, cires ou similaires, conforme à la norme DIN 18356.

Avant la pose, toujours vérifier l'humidité du support et du bois avec des outils adaptés.

L'humidité du support doit être mesurée en profondeur (env. 2-3 cm) avec un hygromètre à ampoule au carbure afin d'exclure l'éventuelle présence de substances très hygroscopiques (ponce, vermiculite), qui peuvent libérer l'humidité qu'elles contiennent et faire gonfler le sol.

L'humidité doit être:

< 2% pour les chapes traditionnelles

< 0,5% pour les chapes à base d'anhydrite

< 0,2% pour les chapes à base d'anhydrite avec chauffage radiant

Humidité du bois entre 7 et 11%. Ne pas poser sur des chapes n'étant pas protégées contre de possibles remontées d'humidité (toujours intercaler une gaine étanche à la vapeur).

Sur les chapes légèrement poreuses ou à base de sulfate de calcium, il est conseillé de poncer mécaniquement la surface et d'aspirer les résidus de saleté, la poussière ou les parties qui se détachent. Les supports en ciment poussiéreux ou humides doivent être consolidés avec BASEFORTE® PRIMER WD et BASEFORTE® DILUENTE WD, qui favorisent une bonne adhérence de la colle (voir la fiche technique).

Préparation du mélange

Avant l'utilisation, faire acclimater le produit à la température ambiante.

Verser le composant B dans le récipient du composant A, en mélangeant soigneusement avec un agitateur à basse vitesse, jusqu'à ce que la pâte devienne homogène et prenne une couleur uniforme.

Modes d'application

Appliquer à une température ambiante entre +10°C et +30°C (des conditions différentes peuvent entraîner une variation importante de viscosité et des temps de séchage avec des résultats imparfaits).

Étaler la pâte à l'aide d'une spatule crantée en incorporant l'éventuelle poussière se trouvant sur le support. Procéder à la pose en exerçant une pression adéquate sur le parquet pour que l'adhésif adhère bien sur toute la surface.

Il est recommandé de respecter une distance minimum de 8-10 mm entre le revêtement en bois et les murs.

Lorsque le produit est encore frais, éliminer les résidus d'adhésif à l'aide d'un chiffon imbibé d'un nettoyant adapté. Il est conseillé de toujours vérifier la compatibilité du nettoyant avec la surface à traiter. Toujours consulter la fiche technique et de sécurité du produit avant son utilisation.

Les informations données se réfèrent aux tests de contrôle de qualité menés dans des conditions ambiantes normalisées. Les applications pratiques sur chantier peuvent varier, selon les conditions de service, à des données sensiblement différentes; les informations figurant dans la fiche sont donc uniquement données à titre indicatif car l'utilisateur doit toujours vérifier l'adéquation du produit en assumant la responsabilité de l'utilisation du produit. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. se réserve la faculté d'apporter des modifications techniques en tous genres sans aucun préavis.

GRIGOKOLL® WOOD TEC

Consommation indicative

La consommation de GRIGOKOLL® WOOD TEC peut varier en fonction de la porosité ou de la planéité de la surface à traiter:
1000 - 1400 (g/m²) spatule crantée n° 6

Avantages

- Bicomposant
- Hautes performances (adhérence et ténacité)
- pour tous types de sols en bois
- Excellente spatulabilité
- Très faibles émissions de COV
- Sans eau ni solvant
- Convient pour les systèmes au sol

Temps d'utilisation

Piétinabilité: 12-18 heures environ
Durcissement final: 18-24 heures

Fourniture et stockage

GRIGOKOLL® WOOD TEC est livré en seaux.
Conserver dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact.

Rubriques du cahier des charges

Pose de parquet avec un adhésif monocomposant silanique sans solvants, sans isocyanates, sans amines et sans eau, tel que GRIGOKOLL® WOOD TEC de marque Fornaci Calce Grigolin.

Avertissements

Ne pas appliquer GRIGOKOLL® WOOD TEC à une température inférieure à +10°C.

GRIGOKOLL® WOOD TEC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PERFORMANCES	RÉGLEMENTATION
Rapport de catalyse	94:6	
Température d'utilisation	+ 10°C - +30°C	
Temps ouvert	90-120 min	
Résistance au cisaillement en traction	5 N/mm ²	DIN 281
Dureté Shore A	> 80	
Adhérence bois béton	> 3 N/mm ² (casse du béton)	
GISCODE	RE1/RU1	

v. 06/2019

Les informations données se réfèrent aux tests de contrôle de qualité menés dans des conditions ambiantes normalisées. Les applications pratiques sur chantier peuvent varier, selon les conditions de service, à des données sensiblement différentes ; les informations figurant dans la fiche sont donc uniquement données à titre indicatif car l'utilisateur doit toujours vérifier l'adéquation du produit en assurant la responsabilité de l'utilisation du produit. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. se réserve la faculté d'apporter des modifications techniques en tous genres sans aucun préavis.